



## راهنمای اجرای استانداردهای نسل سوم اعتبار بخشی در واحد CSSD



راهنمای جامع اعتبار بخشی ملی بیمارستان های ایران / ویرایش سال ۱۳۹۵

### هـ پیشگیری و بهداشت

#### هـ-۳) مدیریت استریلیزاسیون

|  |
|--|
| هـ-۳-۱ بیمارستان از صحت عملکرد دستگاه های استریل کننده اطمینان حاصل می کند.                      |
| دستاورد استاندارد  |
| • اطمینان از عملکرد استریلیزاسیون به منظور ارتقاء ایمنی بیمار و کاهش عفونت بیمارستانی در بیماران |

|  |  |
|--|--|
| سنجه ۱. چرخه زمان، دما و فشار دستگاه های استریل کننده توسط کاربران استریلیزاسیون مرکزی به صورت دوره ای ارزیابی و کنترل می شود. |  |
| سطح سنجه   | <input type="checkbox"/> الزامی <input checked="" type="checkbox"/> اساسی <input type="checkbox"/> ایده آل     |
| روش ارزیابی  | گام اجرایی / ملاک ارزیابی  |
| ۱  | ارزیابی و ثبت روزانه نتایج مربوط به چرخه زمان، دما و فشار دستگاه های استریل کننده*                             |
| ۲  | آگاهی پرسنل از چگونگی و صحت عملکرد دستگاه های استریل کننده   |
| توضیحات  | *بر اساس دستورالعمل استریلیزاسیون مرکزی سال ۱۳۸۸ و کتابچه راهنمای دستگاه که توسط شرکت سازنده ارائه گردیده است. |
| هدایت کننده  | مسئول بخش استریلیزاسیون  |

**استراتژی اجرای سنجه ۱:** این سنجه ۲ بخش و ۲ روش ارزیابی دارد. بخش ۱- ارزیابی و ثبت روزانه نتایج مربوط به چرخه زمان، دما و فشار دستگاه های استریل کننده؛ که برای این منظور بررسی مستند و مشاهده آن مد نظر است اما چه مستنداتی باید تهیه نمود؟  
 بخش ۲- آگاهی پرسنل از چگونگی و صحت عملکرد دستگاه های استریل کننده را مورد ارزیابی قرار می دهد.



# کانال تخصصی CSSD

@CSSD1 Sterilization & Infection Control & SGE Company



Contact-us: Please send message this @CSSD2

## راه حل و روش اجرایی:

- ۱- اگر اتوکلاو شما مجهز به دستگاه پرینتر است می توانید برای هر سیکل کاریو به صورت روزانه، پرینت سیکل استریل را پس از بررسی و تطابق به معیارهای استریل بایگانی نمایید معیارهای استریل در این سنجه رسیدن به دما و فشار استریل و اطمینان از طی حداقل زمان استریل می باشد.  
**نکته:** اگر در تفسیر پرینت هر سیکل استریل ابهام دارید نگران نباشید در آینده برای آن یک برنامه آموزشی تدارک خواهیم دید در حال حاضر باید بدانید که در هر صورت مستندسازی و بایگانی پرینت هر سیکل استریل ضروری است و شما با انجام مستندسازی مطابق این روش اجرایی نمره این بخش را خواهید گرفت.
- ۲- اگر دستگاه شما پرینتر ندارد نگران نباشید می باید تغییرات و نتایج دما و فشار متناسب با زمان رابرای هر سیکل کاری با مشاهده گیج های دما، فشار و زمان دستگاه درج نمایید برای این منظور می توانید نتایج را به صورت دستی ثبت و بایگانی نمایید یا از نرم افزار های ساده و کاربردی استفاده نمایید.  
**نکته:** توجه نمایید حتی اگر اتوکلاو شما مجهز به پرینتر است ثبت دوره ای دستی یا نرم افزاری تغییرات چرخه دما، زمان و فشار به عنوان مستند توصیه می گردد. در واقع با این کار هم مستندسازی مورد نظر اعتبار بخشی را انجام داده اید و هم دستگاه را به صورت منظم و دوره ای کنترل نموده اید.
- ۳- برای ارزیابی و اطمینان از حصول استانداردهای دما، فشار و زمان هر سیکل استریل مطابق صفحه ۲۲۰ کتاب راهنمای کشوری کنترل عفونت های بیمارستانی می توانید از پگ شاهد استفاده نمایید و نتایج آن را مستند نمایید. با توجه به همپوشانی این مورد با سایر سنجه ها نحوه مستند سازی پگ شاهد در سنجه متناسب آن توضیح داده می شود.  
**نکته:** در روش اجرای استانداردهای نسل سوم اعتبار بخشی در برخی سنجه ها عملکردها و اقدامات ما با یکدیگر همپوشانی خواهند داشت و این بدیهی است چون فرآیند Reprocessing ابزار و وسایل پزشکی یک فرآیند منقطع نیست بلکه یک فرآیند کاملن پیوسته و منظم می باشد بنابراین هر یک از موارد سنجه ها که بایکدیگر همپوشانی دارند را در سنجه مربوط به خود توضیح می دهیم.

@CSSD1

Sterilization & Infection Control & SGE Company  
For Contact-us: Please send message this @CSSD2



کتابخانه مرکز تخصصی استریل‌کنندگی

# کانال تخصصی CSSD

@CSSD1 Sterilization & Infection Control & SGE Company

Contact-us: Please send message this @CSSD2



۴- برای ثبت و مستند سازی ارزیابی روزانه نتایج مربوط به چرخه زمان، دما و فشار دستگاه های استریل کننده می توانید از **فرم ثبت و مستند سازی نتایج چرخه زمان، دما و فشار اتوکلاو** که برای شما طراحی کرده ایم و در ادامه ارسال خواهیم نمود استفاده نمایید.

۵- برای ثبت و مستند سازی ارزیابی روزانه نتایج مربوط به چرخه زمان، دما و فشار دستگاه های استریل کننده بهتر است یک پرونده (زونکن) تشکیل دهید و نتایج را روزانه در آن بایگانی نمایید. در تصویر زیر پرینتر و گیج ها مشخص اند.



@CSSD1

Sterilization & Infection Control & SGE Company  
For Contact-us: Please send message this @CSSD2



# کانال تخصصی CSSD

@CSSD1 Sterilization & Infection Control & SGE Company



Contact-us: Please send message this @CSSD2

۶- در ادامه و برای آشنایی بیشتر شما نمونه پرینت یک دستگاه اتوکلاو را نشان می دهیم شما در ابتدا لازم است اجزا و موارد مندرج در پرینت را بشناسید و پس از آن بتوانید تفسیر درستی از آن داشته باشید. در ادامه فیلم آموزشی ما در خصوص تفسیر پرینت اتوکلاو را مشاهده نمایید.

|                               |                          |
|-------------------------------|--------------------------|
| Cycle Type                    | ===== PRE VAC =====      |
| Cycle Start Time & Date       | =====                    |
| Cycle Count for Day           | CYCLE START AT 10:00:59A |
| Operator I.D.                 | ON 3/15/01               |
| Machine Number                | CYCLE COUNT 395          |
| Sterilize Temperature         | OPERATOR -----           |
| Control Overdrive Temperature | STERILIZER UAC 00        |
| Sterilize Time                | STER TEMP = 270.0F       |
| Dry Time                      | CONTROL TEMP = 272.0F    |
|                               | STER TIME = 4 MIN        |
|                               | DRY TIME = 20 MIN        |

|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| <b>Status Print Codes:</b><br>Conditioning<br>• Charge<br>• Vacuum Pulses<br><br>Sterilize<br><br>Exhaust & Dry<br>Complete |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |
|   |  |  |  |  |

|                                 |                  |                    |
|---------------------------------|------------------|--------------------|
| Load Number                     | LOAD             | 031502             |
| Sterilize Temperature Min./Max. | TEMP MAX=272.4F  | TEMP MIN=270.0F    |
| Time in Phase                   | CONDITION =12:00 | STERILIZE = 4:00   |
| Total Cycle Time                | EXHAUST =22:01   | TOTAL CYCLE =38:09 |

@CSSD1

Sterilization & Infection Control & SGE Company  
For Contact-us: Please send message this @CSSD2